

SISTEMUL DE TEVI SI FITINGURI MULTISTRAT

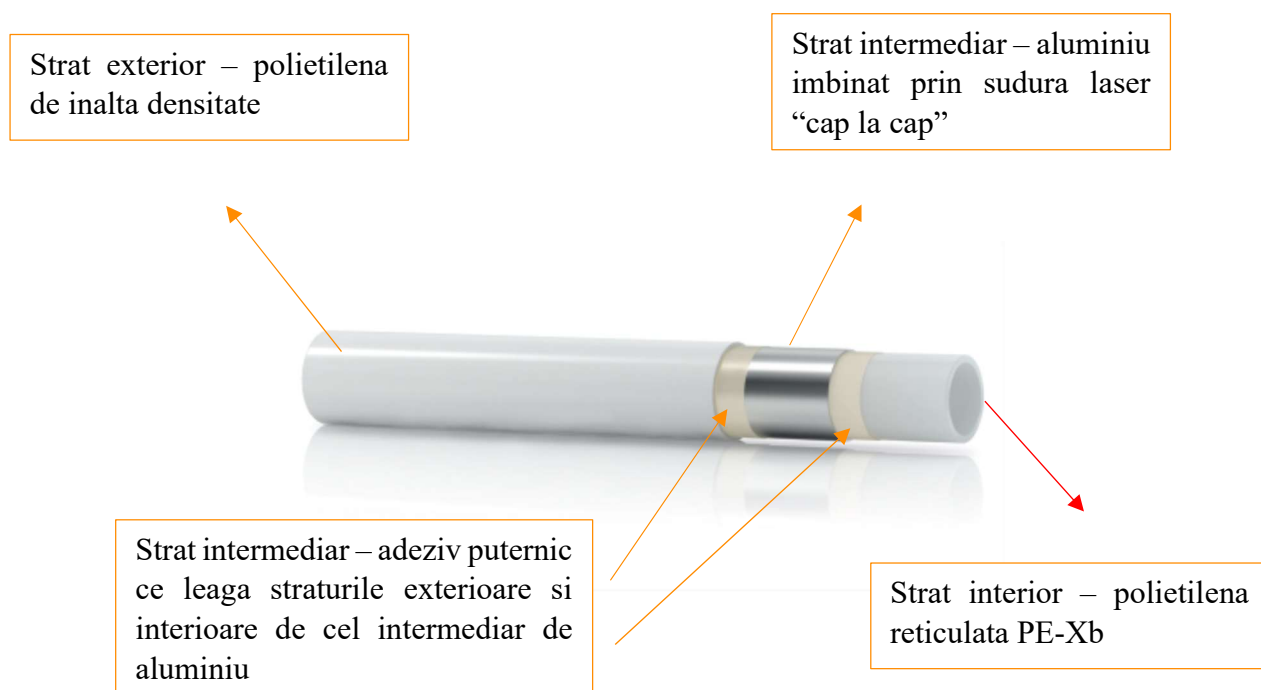


TEAVA MULTISTRAT

Teava Heko multistrat este o teava foarte flexibila, motiv pentru care este ideala de folosit in sisteme radiante cum ar fi incalzirea in pardoseala, incalzirea si racirea in pereti si tavane. De asemenea din cauza performantelor ridicate poate fi folosita in distributia apei reci si calde si sisteme de incalzire cu radiatoare si convectoare, precum si distributie aer comprimat.

Teava Heko multistrat combina avantajele materialelor sintetice (rugozitate scazuta, rezistenta la coroziune si rezistenta chimica) cu cele ale aluminiului (rezistenta la temperature si presiune, stabilitate dimensionala si impermeabilitatea oxigenului).

Tevile multistrat HEKO sunt produse, testate si certificate conform standardului European EN ISO 21003.



Caracteristici tehnice:

- Sistemul are o durabilitate ridicata, de 50 ani conform standardului la temperatura de pana la 95°C si presiune de 10bar
- Teava are o rezistenta la coroziune ridicata fiind folosita in diverse aplicatii, inclusive industrial
- Rugozitatea conductei este scazuta de 0.007mm astfel ca se previn depunerile de impuritati si calcar
- Combinatia de PE-X si aluminiu ofera flexibilitate in doind acesteia fiind posibila cu o raza de 2.5 x diametrul tevii, precum si o stabilitate ridicata (montata in instalatia de incalzire in pardoseala, se reduce consumul agrafelor de fixare cu pana la 40% comparativ cu tevile mono-strat de tip PE-X/PE-RT)

- Cu un coeficient de dilatare comparabil cu cel al conductelor de metal, dilatarea este de pana la 8 ori mai mica fata de teville din plastic
- Aluminiul sudat cap-la-cap ofera in permanenta o bariera de oxigen si lumina, eliminand astfel corozia si formarea algelor
- Teville Heko multistrat sunt produse din materiale non-toxice si sunt certificate pentru consumul apei potabile

Date tehnice generale

| Data tehnica | Valoare |
|-------------------------------|---|
| Material | Polietilena reticulata PE-Xb interior, strat intermediar adeziv, aluminiu, strat intermediar adeziv, polietilena inalta densitate exterior |
| Diametre | 14 – 32mm |
| Domeniu aplicatii | Sisteme distributie apa rece si apa calda Sisteme de incalzire cu radiatoare si convectoare Sisteme de incalzire si racire radiante Instalatii industriale |
| Fitinguri | Fitinguri sertizare alama si PPSU Fitinguri compresiune alama |
| Temperatura maxima | 95°C conform EN ISO 21003 |
| Presiune maxima | 10bar conform EN ISO 21003 |
| Temperatura curgere | 135°C |
| Coeficient dilatare | 0.026 mm/m*K |
| Conductivitate termica | 0.42 – 0.52 W/m*K (functie de diametru) |
| Rugozitate | 0.007 mm |
| Rezistenta UV | Da, daca este protejata cu vopsea rezistenta UV |
| Rezistenta la foc | Clasa B – s2,d0 conform EN ISO 13501 |

Tip de aplicatii si conditii de utilizare conform EN ISO 21003

| Clasa aplicatie | Denumire aplicatie | Temp. lucru T | Durata de viata T [ani] | Temp. max. lucru Tmax | Durata de viata Tmax [ani] | Temp. avarie Tav | Durata de viata Tav [ore] |
|-----------------|---|----------------------|-------------------------|-----------------------|----------------------------|------------------|---------------------------|
| 1 | Apa calda 60°C | 60°C | 49 | 80°C | 1 | 90°C | 100 |
| 2 | Apa calda 70°C | 70°C | 49 | 80°C | 1 | 90°C | 100 |
| 4 | Incalzire radianta si sisteme joasa temperatura | 20°C 40°C 60°C | 2.5+ 20+ 25 | 70°C | 2.5 | 100°C | 100 |
| 5 | Incalzire inalta temperatura | 20°C 60°C 80°C | 14+ 25+ 10 | 90°C | 1 | 100°C | 100 |

Caracteristici generale teava Heko multistrat

| | | | | | |
|--------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Diametru ext. [mm] | 16 | 20 | 25 | 26 | 32 |
| Grosime [mm] | 2 | 2 | 2.5 | 3 | 3 |
| Diametru int. [mm] | 12 | 16 | 20 | 20 | 26 |
| Vol. apa [l/m] | 0.113 | 0.201 | 0.329 | 0.314 | 0.53 |
| Greutate [g/m] | 105 | 141 | 223 | 256 | 332 |
| Greutate cu apa [g/m] | 218 | 342 | 551 | 569 | 861 |
| Temp lucru [°C] | 0-80 | 0-80 | 0-80 | 0-80 | 0-80 |
| Temp max lucru [°C] | 95 | 95 | 95 | 95 | 95 |
| Presiune lucru [bar] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Coeficient dilatare [mm/m*K] | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 | 0.026 |
| Conductivitate termica [W/m*K] | 0.42 | 0.43 | 0.44 | 0.43 | 0.44 |
| Rugozitate [mm] | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.007 | 0.007 |
| Permeabilitate oxigen [mg/l] | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Caracteristici generale teava Heko multistrat preizolata

| Diametru teava | Grosime izolatie [mm] | Diam. ext. cu izolatie [mm] | Greutate [g/m] | Conductivitate termica teava izolata [W/m*K] |
|----------------|-----------------------|-----------------------------|----------------|--|
| 16x2.0 | 6 | 28 | 113 | 0.058 |
| 20x2.0 | 6 | 32 | 150 | 0.056 |
| 25x2.5 | 6 | 37 | 233 | 0.059 |
| 26x3.0 | 10 | 46 | 282 | 0.056 |
| 32x3.0 | 10 | 52 | 370 | 0.055 |

FITINGURI SERTIZARE PPSU

Fitingurile HEKO din tehnopolimer PPSU sunt caracterizate prin rezistența mecanică și chimică. Acestea sunt folosite la instalații de alimentare cu apă, sisteme de încălzire și răcire, încălzire în pardoseală și aplicații industriale.



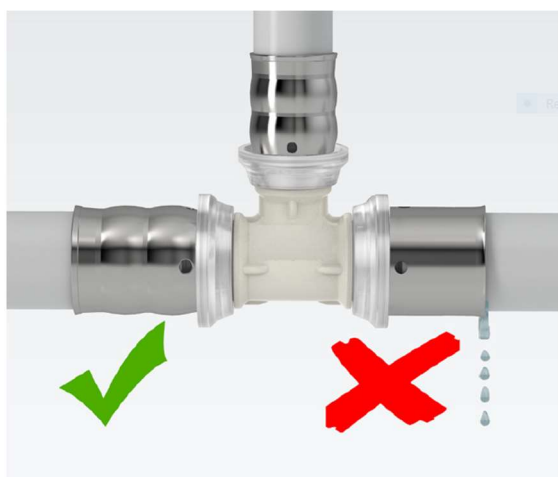
Rezistența chimică se caracterizează prin excelentă rezistență la oxidare, coroziune, precum și la calcar și ciment.

Fitingurile de sertizare prezintă marcaj multipress, acesta permițând utilizarea acestora împreună cu diferite profile de presare disponibile pe piață: H, TH, U.

Datorită profilului de inserție, acesta indică fittingul care nu a fost presat, sau presat incomplet printr-o ușoară curgere. Această funcție permite o detecție și remediere rapidă și facilă. Funcția este disponibilă pentru diametrele de la 16 la 32 în intervalul de presiune a fluidului de 0.5 – 2bar.












Profilul de inserție nu permite deconectarea țevii astfel încât cele 2 garnituri asigură o etansare perfectă și durabilitate în timp. Pentru verificarea corectitudinii inserției țevii în fitting, mansonul de presare prezintă orificii de verificare/inspecție.

Fitingurile de sertizare HEKO sunt produse, testate și certificate conform standardului European EN ISO 21003.



| Atribut | Descriere |
|---------------------------|-------------------------|
| Material corp | PPSU |
| Material manson sertizare | Inox AISI 304 |
| Material etansare | 2 garnituri din EPDM |
| Dimensiuni | 16 - 32 |
| Tevi compatibile | Multistrat; PE-X; PE-RT |

| Diametru | Profil presare |
|----------|----------------|
| 16x2.0 | H; TH; U |
| 20x2.0 | H; TH; U |
| 25x2.5 | TH; U |
| 26x3.0 | H; TH |
| 32x3.0 | H; TH; U |

| Descriere | Imagine | Descriere | Imagine |
|--------------------------------|---|--------------------------|---|
| Niplu |  | Niplu redus |  |
| Racord cu filet exterior |  | Racord cu filet interior |  |
| Cot |  | Cot cu filet exterior |  |
| Cot cu filet interior |  | Teu egal |  |
| Teu redus |  | Teu cu filet interior |  |
| Cot cu talpa si filet interior |  | | |

FITINGURI SERTIZARE ALAMA

Fitingurile HEKO/MT din alama sunt caracterizate prin rezistenta mecanica si durabilitate. Acestea sunt folosite la instalatii de alimentare cu apa, sisteme de incalzire si racire, incalzire in pardoseala si aplicatii industriale.

Fitingurile de sertizare prezinta marcaj multipress, acesta permitand utilizarea acestora impreuna cu diferite profile de presare disponibile pe piata: H, TH, U.















Profilul de insertie nu permite deconectarea tevii astfel incat cele 2 garnituri asigura o etansare perfecta si durabilitate in timp. Pentru verificarea corectitudinii insertiei tevii in fitting, mansonul de presare prezinta orificii de verificare/inspectie.

Fitingurile de sertizare HEKO sunt produse, testate si certificate conform standardului European EN ISO 21003.



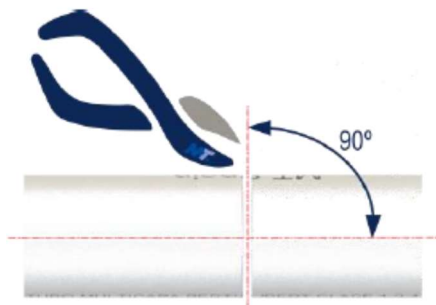
| Atribut | Descriere |
|---------------------------|------------------------------------|
| Material corp | Alama CW617N conform UNE ISO 12165 |
| Material manson sertizare | Inox AISI 304 |
| Material etansare | 2 garnituri din EPDM |
| Dimensiuni | 16 - 32 |
| Tevi compatibile | Multistrat; PE-X; PE-RT |

| Diametru | Profil presare |
|----------|----------------|
| 16x2.0 | H; TH; U |
| 20x2.0 | H; TH; U |
| 25x2.5 | H; TH; U |
| 26x3.0 | H; TH |
| 32x3.0 | H; TH; U |

| Descriere | Imagine | Descriere | Imagine |
|--------------------------|---|--|---|
| Niplu |  | Niplu redus |  |
| Racord cu filet exterior |  | Racord fix sau mobil cu filet interior |  |
| Cot e |  | Cot cu filet exterior |  |
| Cot cu filet interior |  | Teu egal |  |
| Teu redus |  | Teu cu filet interior |  |
| Teu cu filet exterior |  | Cot cu talpa si filet interior |  |
| Robinet aparent |  | Robinet incastrat |  |

INSTRUCIUNI DE MONTAJ

PASUL 1



Executați o tăiere perpendiculară a conductei folosind un tăietor de țevă.

PASUL 2



Calibrați țeava folosind un calibrator.

PASUL 3



Inserați conducta până în capatul fittingului.

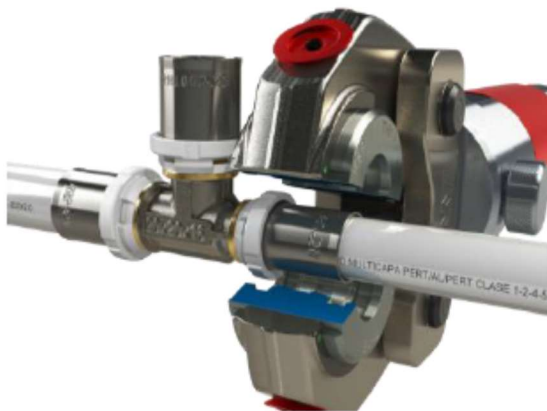
Verificați prin vizualizarea în orificiu dacă s-a introdus conducta corespunzător.

PASUL 4



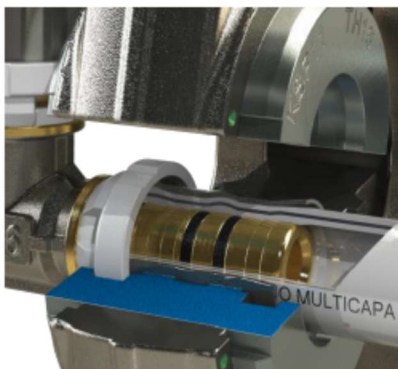
Poziționați corespunzător falca de presare (imagine demonstrativă cu profil "TH")

PASUL 5



Executați presarea aferentă cu o unealtă de presare având o forță de cel puțin 19kN sau mai mult.

PASUL 6



După presare, manșoanele și conducta iau forma profilului de presare.

SCULE SI UNELTE

HEKO ofera in portofoliul acestuia o gama larga de scule si unelte necesare punerii in opera a sistemului de sertizare HEKO.

Aceste scule si unelte sunt verificate si considerate optime in vederea punerii in opera.

TAIETOARE DE TEAVA



CALIBRATOARE MANUALE



TRUSE CALIBRARE SI DEBAVURARE COMPLETE



DIPOZITIV INDREPTAT TEAVA



ARCURI INTERIOARE SI EXTERIOARE PENTRU INDOIT TEAVA



DISPOZITIVE DE SERTIZAT ACTIONATE MANUAL



DISPOZITIVE DE SERTIZAT ACTIONATE ELECTRIC

